



**Magiczny  
Kraków**

## **Turniej debat oksfordzkich pod patronatem**

2026-04-07

**18 kwietnia odbędzie się turniej debat oksfordzkich o tematyce prawnej organizowany z okazji jubileuszu 175-lecia Towarzystwa Biblioteki Słuchaczy Prawa UJ. Wydarzenie objął patronatem Przewodniczący Rady Miasta Krakowa.**

Turniej skierowany jest do studentów Wydziału Prawa i Administracji, zarówno studiów stacjonarnych, jak i niestacjonarnych. Uczestnicy będą rywalizować w formie debat oksfordzkich, rozwijając umiejętności argumentacji, wystąpień publicznych oraz pracy zespołowej.

Rozgrywki zostaną przeprowadzone w formule drużynowej. W turnieju weźmie udział 8 drużyn liczących po 4 osoby. Organizatorzy przewidzieli również możliwość wsparcia w kompletowaniu składów, aby umożliwić udział wszystkim zainteresowanym studentom.

Wydarzenie odbędzie się przy ul. Krupniczej 33a. Przed rozpoczęciem turnieju zaplanowano szkolenie wprowadzające dla osób, które nie miały wcześniej doświadczenia w debatach oksfordzkich, co pozwoli każdemu uczestnikowi odpowiednio przygotować się do rywalizacji.

Tematy debat zostaną dostosowane do poziomu uczestników, tak aby zapewnić wyrównane szanse i wysoki poziom merytoryczny zmagania.